BEST AVAILABLE COPY

★FAHR. V04 98-176892/22 ★EP 544031-A1
Bus=bar for supply of current to movable loads - has row of
regularly spaced tongues bent downwards from bar on each side of
contact surface (Ger)

FAHRLEITUNGSBAU GMBH 91.11.27 91EP-120245

X12 (93.06.02) H01R 25/14

R(AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE)

A metallic hollow section (1) has a concave under-surface (2) for sliding contact with a current collector, and a substantially Usection insulating surround (3) of plastic. The hollow section is formed from a metallic strip by bending, and has two parallel bars (5) extending downwards into upturned free ends (6) of the insulation.

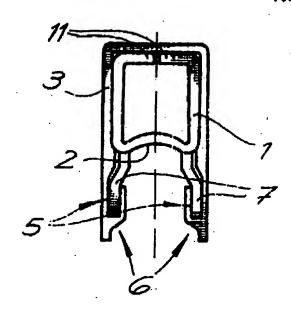
Each bar has a row of tongues (7) formed by bending of approximately rectangular sections partially cut out of the metallic strip at regular intervals throughout its length.

ADVANTAGE - All technical requirements are satisfied by structure which uses min. quantity of material. (7pp Dwg.No.1/6)

CT: GB2068653 US2835752

N93-185565

V04-H01 V04-L



© 1993 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

Derwent House, 14 Great Queen Street, London WC2B 5DF England, UK US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Blvd., Suite 401, McLean VA 22101, USA Unauthorised copying of this abstract not permitted







(i) Veröffentlichungsnummer: 0 544 031 B1

	٠.
-	`
14	21

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45)	Veröffentlichungstag	der Patentschrift:
$\overline{}$	12 07 95 Patenthiat	95/28

61 Int. Cl.6: H01R 25/14

(21) Anmeldenummer: 91120245.5

(22) Anmeldetag: 27,11,91

Stromschlene für die Stromversorgung von beweglichen Stromverbrauchern.

- (43) Veröffentlichungstag der Anmeldung : 02.06.93 Patentblatt 93/22
- Bekannfmachung des Hinwelses auf die Patentertellung : 12.07.95 Patentblatt 95/28
- 8 Benannte Vertragsstaaten : AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE
- 66 Entgegenhaltungen : GB-A- 2 068 653 US-A- 2 835 752

- Patentinhaber: Fahrleitungsbau GmbH Wolbeckstrasse 19
 D-45329 Easen (DE)
- 72) Erfinder : Heuser, Udo Minnesängerstrasse 50 W-4300 Essen 15 (DE)
- (4) Vertreter: Masch, Karl Gerhard, Dr. et al Patentanwälle, Andrejewski, Honke & Partner, Postfach 10 02 54 D-45002 Essen (DE)

031 B1

ī

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinwelses auf die Ertellung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das ertellte europäischen Patent Einsprüch einlegen. Der Einsprüch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einsprüchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patent-übereinkommen).

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Stromschiene für die Stromversorgung von beweglichen Stromverbrauchern mit längs der Stromschiene verfahrbarem Stromabhehmer, bestehend aus einem metallischen Hohlprofil mit einer Schleiffläche und aus einem das Hohlprofil aufnehmenden, im wesentlichen U-förmigen Isolierprofil aus Kunststoff, wobei das Hohlprofil aus einem verformten Metallband aufgebaut ist und beidseits der Schleiffläche jeweils eine parallel zur anderen verlaufende Steganordnung aufweist, die vom jeweils zugeordneten freien Ende des Isolierprofils umfaßt ist.

Bei einer bekannten Stromschiene der genannten Art (DE-A-30 02 219) bestehen die beiden Steganordnungen jeweils aus einem durchtaufenden Steg, der durch Doppelung des Metallbandes gebildet ist. Diese
Doppelung der durchlaufenden Stege (Bit sich öffensichtlich nicht vermeiden, wehn das metallische Höhlpröft)
aus einem einzigen Metallband geformt werden soll. Aus stabilitätsmäßigen Gründen ist diese Stegdoppelung
jedoch nicht erforderlich. Im Ergebnis zeichnen sich die bekannten Stromschlenen der genannten Art durch
einen verhältnismäßig hohen Materialaufwand aus, der insbesondere dann ins Gewicht fällt, wenn das Hohlprofil aus einem teuren Metall, wie z. B. Kupfer, besteht.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Stromschiene der eingangs gehannten Art so auszubliden, daß sie bei genngstmöglichen Materialverbrauch in technischer Hinsicht allen Anforderungen genügt.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist die Stromschlene der eingengs genannten Art dadurch gekennzelchnet, daß die Steganordnungen jeweils aus einer Reihe von Zungen bestehen, die durch Einschnitte im Metallband gebildet und aus diesem herausgebogen sind. - Die Erfindung geht hierbei von der in diesem Zusammenhang bisher unbekannten Erkenntnis aus, daß die -Steganordnung ohne welteres auch mit Unterbrechungen aus dem Material der den Hohlpraum des Hohlprofills begrenzenden Hohlprofilwandungen gebildet werden kann. Das führt letzten Endes zu erheblichen Materialeinsparungen, ohne daß in technisch-funktioneller Hinsicht Nachteile in Kauf genommen werden müssen.

Für die weitere Ausgestaltung bestehen im Rahmen der Erfindung mehrere Möglichkeiten. So ist die Anordnung vorzugsweise so getroffen, daß die Zungen der belden Steganordnungen mit gleichbleibendem Abstand angeordnet sind. Dabei empflehit es sich, die beidseits der Fläche angeordneten Zungen einander gegenüberliegend arzuordnen. Zweckmäßigerweise sind die Zungen im wesentlichen rechteckig ausgebildet ihre Abmessungen in Längsrichtung der Stromschlene können dabei kleiner sein als der Abstand aufeinanderfolgender Zungen. Da das Höhlprofil regelmäßig in das isolierprofil eingeschoben wird, empflehit es sich, die freien Ecken der Zungen gerundet auszubliden, damit dieses Einschleben ohne Blocklerungen zufolge Verhakung durchgeführt werden kann. Aus vergleichbaren Gründen empflehit es sich auch, die Anordnung so zu treffen, daß die zur Schleiffläche hin liegende Kanten der Zungen abgeflächt und/oder nach außen weggebogen sind; auf diese Weise wird verhindert, daß Stromabnehmer, die z. B. nicht genau zentrisch laufen, an den Zungen der Steganordnungen hängen bielben. Besonders günstig ist es, wenn die freien Längsränder des Metallbandes auf der der Schleiffläche gegenüberliegenden Seite des Hohlprofils einander zugewandt sind. Das Hohlprofil kann dann einen gewissen Klemmeffekt im Isolierprofil ausüben.

Im folgenden wird die Erfindung anhand einer lediglich ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung näher erläutert. Es zeigen:

- Fig. 1 eine Aufsicht auf das Ende der Stromschlene,
- Fig. 2 den Gegenstand der Fig. 1 von der Selte gesehen,
- Fig. 3 das Hohlprofil der Stromschiene gemäß Fig. 1 ohne das isollerprofil,
- Fig. 4 einen Schnitt A-B durch den Gegenstand der Fig. 3, 3
- Fig. 5 einen Schnitt C-D durch den Gegenstand der Fig. 5 und
- Fig. 6: ein zugeschnittenes Metaliband, aus dem das Hohlprofil gemåß den Fig. 3 bis 5 geformt ist.

Die in den Fig. 1 und 2 dargestellte Stromschiene ist für die Stromversorgung von beweglichen Stromverbrauchern mit längs der Stromschiene verfahrbarem Stromabnehmer bestimmt. Im wesentlichen besteht ale aus einem metallischen Hohlprofil 1 mit einer Schleiffläche 2 (vgl. auch Fig. 3 bis 6) und aus einem das Hohlprofil 1 aufnehmenden, im wesentlichen U-förmigen Isolierprofil 3 aus Kunststoff. Das Höhlprofil 1 ist aus einem verformten Metallband 4 aufgebauf und weist beidselts der Schleiffläche 2 jeweils eine Steganordnung 5, die parallei zur jeweils anderen Steganordnung 8 verläuft; auf. Die beiden Steganordnungen 5 sind vom jeweils zugeordneten freien Ende 6 des Isolierprofile 3 unfaßt.

Wie man aus den Figuren ohne welteres veriftziert, bestehen die Steganordnungen 5 jeweils aus einer Reihe von Zungen 7, die durch Einschnitte 8 im Metallband 4 gebildet und aus diesem herausgezogen sind (vgl. Fig. 6). Die Zungen 7 der beiden Steganordnungen 5 sind mit gleichbielbendem Abstand angeordnet, wobel die beidseits der Schleiffläche 2 angeordneten Zungen 7 einander gegenübertlegen.

Die Zungen 7 sind im wesentlichen rechteckig ausgebildet. Der Abstand aufeinanderfolgender Zungen 7 sind einerseits ist größer als die Breite der Zungen 7. Um Verklemmungen und Verhakungen zu vermelden, sind einerseits

EP 0 544 031 B1

die freien Ecken 9 der Zungen 7 gerundet und andererseits die zur Schleiffläche 2 hin liegenden Kanten 10 der Zungen 7 abgeflacht bzw. nach außen weggebogen, was im einzelnen aber nicht dargestellt ist. Aus der Fig. 1 ist jedenfalls ersichtlich, daß die freien Längsränder 11 des Metallbandes 4 auf der der Schleiffläche 2 gegenüberliegenden Selte des Hohlpröfis 1 einander zugewandt eind.

Das im Fig. 6 dargestellte Metaliband 4 wird um diejenigen Langsachsen 12 nach oben gebogen, die in Fig. 6 gestricheit angedeutet sind: zugleich werden die Zungen 7 nach unten weggebogen. Danach wird das Hohlprofil 1 in das isolierprofil 3 eingeschoben, wobel es im Kopfbereich etwas zusammengedrückt wird, was das Einschleben erleichtert und das Hohlprofil 1 nach dem Einschleben gleichsam im Klemmsitz im Isolierprofil 3 sichert.

Patentansprüche

15

- 1. Stromschiene für die Stromversorgung von beweglichen Stromverbrauchern mit längs der Stromschiene verfahrbarem Stromabnehmer, bestehend aus einem metallischen Höhlprofil (1) mit einer Schleiffläche (2) und aus einem das Höhlprofil (1) aufnehmenden, im wesentlichen U-förmigen Isollerprofil (3) aus Kunststöff, wobel das Höhlprofil (1) aus einem verformten Metallband (4) aufgebaut ist und beidseits der Schleiffläche (2) jeweils eine parallel zur anderen verlaufende Steganordnung (5) aufweist, die vom jeweils zugeordneten freien Ende (6) des isolierprofils (1) umfaßt ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Steganordnung (5) jeweils aus einer Reihe von Zungen (7) bestehen, die durch Einschnitte (8) im Metallband (4) gebildet und aus diesem herausgebogen sind.
- Stromschlene nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Zungen (7) der beiden Steganordnungen (5) mit gleichbielbendem Abstand angeordnet sind.
- Stromschiene nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die beidselts der Schleiffläche (2) angeordneten Zungen (7) einander gegenüberliegend angeordnet sind.
 - 4. Stromschlene nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Zungen (7) im wesentlichen rechteckig ausgebildet sind.
 - Stromschiene nach Anspruch 4, dadurch gekennzelchnet, daß die freien Ecken (9) der Zungen (7) gerundet sind.
- 6. Stromschiene nach einem der Ansprüche 1 ble 5, dadurch gekennzeichnet, daß die zur Schleiffläche (2) hin liegenden Kenten (10) der Zungen (7) abgeflacht und/oder nach außen weggebogen sind.
 - Stromschlene nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzelchnet, daß die freien Längsränder (11) des Metallbandes (4) auf der der Schleiffläche (2) gegenüberliegenden Seite des Hohlprofils (‡) einander zugewändt eind.

Claims

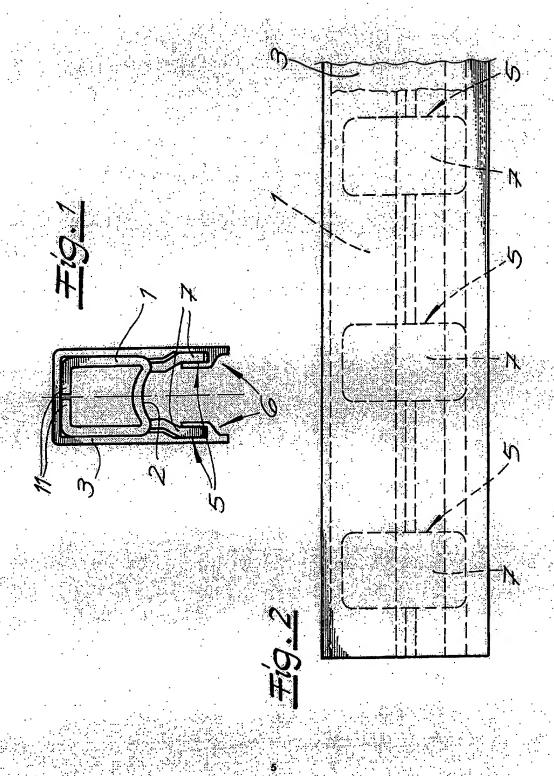
- 1. A conductor rail for supplying current to mobile current consumers having current collectors which can travel along the conductor rail, consisting of a metal section (1) having a sliding surface (2) and a substantially U-shaped insulating section (3) made of plastic which receives the hollow section (1), wherein the hollow section (1) is constructed from a deformed metal strip (4) and has a bridge arrangement (5) on both sides of the sliding surface (2), each extending parallel to the other one, each of which bridge arrangement is embraced by the associated free end (6) of the insulating section (1), characterised in that each bridge arrangement (5) consists of a row of tongues (7) which are formed by cuts (8) if the metal strip (4) and which are bent out from the latter.
- 2. A conductor rall according to claim 1, characterised in that the tongues (7) of the two bridge arrangements (5) are disposed at a constant spacing.
- A conductor rall according to claim 1 or 2, characterised in that the tongues (7) disposed on both sides
 of the silding surface (2) are disposed opposite each office.

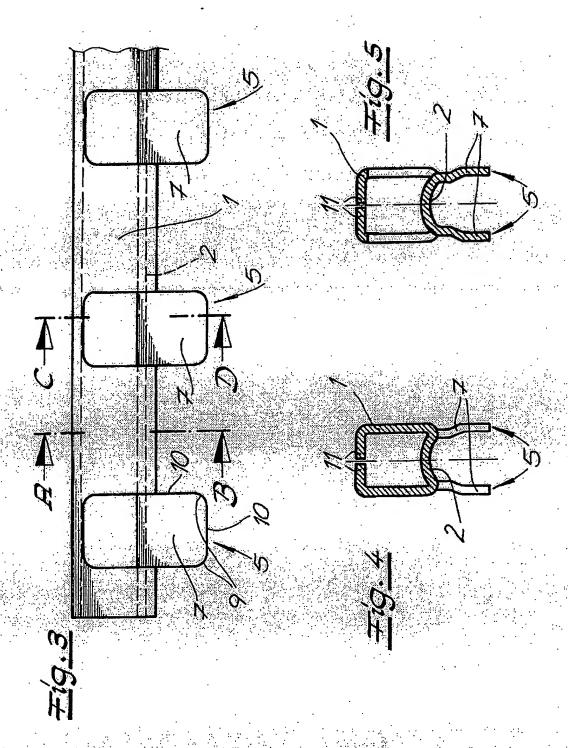
EP 0 544 031 B1

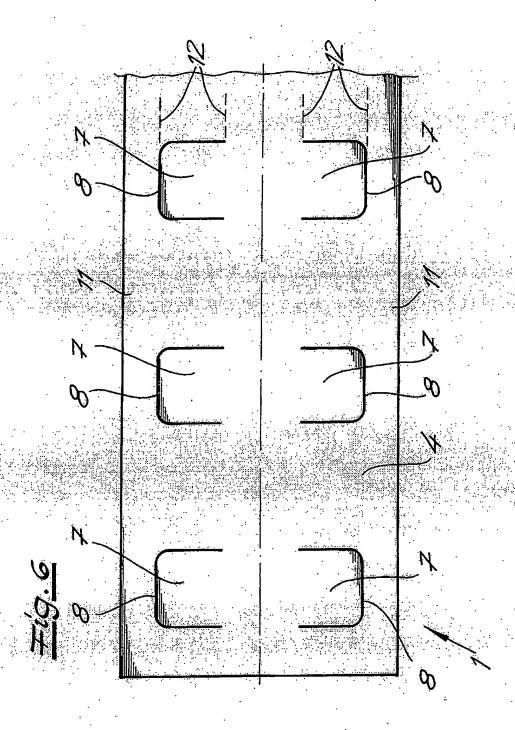
- A conductor rall according to any one of claims 1 to 3, characterised in that the tongues (7) are of substantially rectangular construction.
- 5. A conductor rail according to claim 4, characterised in that the free corners (9) of the tongues (7) are rounded.
- A conductor rail according to any one of claims 1 to 5, characterised in that the edges (10) of the tongues
 (7) situated towards the sliding surface (2) are flattened and/or bent away outwards.
- 7. A conductor rail according to any one of claims 1 to 6, characterised in that the free longitudinal edges
 (11) of the metal strip (4) face each other on the opposite side of the hollow section (1) to the sliding surface

Revendications

- 1. Rail conducteur pour l'alimentation en courant électrique de récepteurs de courant avec un balai conducteur pour prélever du courant sur lequel on peut circuler le long du rail conducteur, comportant un profilé métallique creux (1) avec une surface de frottement (2) et un profilé isolant (3) en matière plastique sensiblement en forme de U recevant le profilé creux, ce profilé creux (1) étant réalisé à partir d'une bande métallique (4) déformée et présentant des deux côtés de la surface de frottement (2) un arrangement de barrettes (5) s'étendant à chaque fois parallèlement l'un par rapport à l'autre, qui est entouré par l'extrémité libre (6) correspondante du profilé isolant (1), caractérisé en ce que l'arrangement de barrettes (5) est composé chacun d'une rangée de languettes (7), qui sont formées par des découpes (8) dans le bande métallique (4) puis recourbées à partir de celle-ci.
- Rail conducteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les languettes (7) des deux arrangements de barrettes (5) sont disposées selon un espacement constant.
- 3. Rail conducteur selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les languettes (7) disposées des deux cotés de la surface de frottement (2) sont disposées en vis-à-vis.
 - 4. Rail conducteur sejon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les languettes (7) sont formées pratiquement à angle droit.
- 5. Rail conducteur selon la revendication 4, caractérisé en ce que les coins libres (9) des languettes (7) sont arrondis.
 - 6. Rail conducteur selon l'une des revendications 1 à 5 caractérisé en ce que les arêtes (10) orientées vers la surface de frottement (2) sont aplanies et/ou recourbées vers l'extérieur.
- 7. Rail conducteur selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que les bords longitudinaux libres (11) de la bande métallique (4) sont tournés les uns vers les autres du côté du profilé creux (1) opposé à la surface de frottement (2).







This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.